

- Betriebsanleitung -

■ Leichtstoff-Pumpenstation ohne Literzähler,tragbar und Wand-Montage

ArtNr: 2825-015

Hersteller: SPIRAL

HerstellerNr: -

GTIN-Nr:

VPE: 1 Stk.



- Allgemeines:

Beschreibung der Pumpenstation:

Pumpe: Selbstansaugende Elektro-Flügelzellenverdrängerpumpe, mit Ventil ausgestattet.

Motor: Ein- oder Dreiphasen-Induktionsmotor, mit 2 oder 4 Polen, geschlossene Bauart

(Schutzklasse IP55 gemäß Euronorm EN60034-5-86), selbstbelüftend, direkt am

Pumpenkörper angeflanscht.

Gleichstrommotoren mit Dauermagneten, 12 oder 24 Volt, geschlossene Bauart (Schutzklasse IP55 gemäß Euronorm EN60034-5-86 standard), selbstbelüftend, direkt

am Pumpenkörper angeflanscht.

Filter: Inspektionierbarer Ansaugfilter mit 70Mesh.

Stromversorgung:

Je nach Modell wird die Pumpe folgendermaßen gespeist:

• Dreiphasen- oder Einphasenleitung mit Wechselstrom

Gleichstromleitung

deren nominale Werte unter "technische Daten" angegeben sind. Die maximal akzeptablen

Schwankungen bei den elektrischen Parametern betragen:

• Leitung AC: Spannung: ±5% des Nominalwertes.

Frequenz: ±2% des Nominalwertes.

• Leitung DC: Spannung: ±5% des Nominalwertes.

ACHTUNG: Die Stromversorgung der Leitungen mit Werten, die außerhalb der angegebenen

Grenzen liegen, kann zu Beschädigungen an den elektrischen Bauteilen führen.

Nutzleistung:

Die Wechselstrommotoren sind für ständigen Gebrauch ausgelegt. Unter normalen Betriebsbedingungen können sie ohne Beschränkungen kontinuierlich laufen.

Die Gleichstrommotoren verfügen über einen Nutzleistungszyklus von 30 Minuten. Nach einem 30 Minuten dauernden Betrieb schalten Sie die Pumpe ab und lassen sie mindestens 30 Minuten lang auskühlen.

Zulässige Flüssigkeiten:

DIESEL: Viskosität: von 2 bis 5,35Cst bei 37,8°C

unterster Brennpunkt: (PM): 55°C







Unzulässige Flüssigkeiten:

Flüssigkeiten	Entsprechende Gefahren
Benzin	Brand – Explosion
Entflammbare Flüssigkeiten mit PM < 55°C	Brand – Explosion
Wasser	Oxydation der Pumpe
Flüssige Lebensmittel	Verseuchung derselben
Flüssigkeiten mit Viskosität > 20Cst	Überlastung des Motors
Korrodierende Chemieprodukte	Korrosion der Pumpe, Personenschäden
Lösungsmittel	Brand – Explosion, Schäden an den Dichtungen

Versetzen und Transport:

Aufgrund des begrenzten Gewichts und der geringen Abmessungen der Pumpen benötigt man zum Versetzen der Pumpen keine Hebevorrichtungen. Vor dem Versand werden die Pumpen entsprechend verpackt. Prüfen Sie beim Empfang die Verpackung und lagern Sie die Pumpen an einem trockenen Ort.

Entsorgung des Verpackungsmaterials:

Die Entsorgung des Verpackungsmaterials bedarf keiner besonderen Vorkehrungen, da es weder gefährlich noch umweltschädlich ist. Bei der Entsorgung halten Sie sich bitte an die örtlichen Vorschriften.

Vorsorgliche Kontrollen:

Prüfen Sie, dass die Maschine auf dem Transport oder bei der Lagerung nicht beschädigt wurde. Reinigen Sie die Ansaug- und Auslaufstutzen sorgfältig und entfernen Sie Staub oder Reste des Verpackungsmaterials. Versichern Sie sich, dass die Motorwelle frei dreht. Prüfen Sie, ob die elektrischen Daten mit denen auf dem Typenschild übereinstimmen.

Mechanische Installation der Pumpe:

Die Pumpe kann in jeder beliebigen Position angebracht werden (Pumpenachse vertikal oder horizontal). Die Pumpe wird mit Hilfe der entsprechend bemessenen Schrauben in den Befestigungslöchern, die an der Stütze der Pumpe vorgesehen sind, befestigt.

ACHTUNG: Die Motoren sind nicht vom Explosionsgeschützten Typ. Nicht an Orten einbauen, die entflammbaren Dämpfen ausgesetzt sind.

Anschluss der Leitungen:

Vor dem Anschließen überzeugen Sie sich, dass die Leitungen und der Ansaugbehälter frei von Schlacken oder Resten des Gewindeschnitts sind, die die Pumpe und deren Zubehör beschädigen könnten. Bevor Sie den Auslaßschlauch anschließen, füllen Sie den Pumpenkörper teilweise mit Diesel, um das Ansaugen zu vereinfachen. Benutzen Sie keine Anschlußstücke mit konischem Gewinde, die die Gewindestutzen der Pumpen beschädigen könnten, wenn sie zu fest angezogen werden

ACHTUNG:

Der Installateur ist für die Verwendung geeigneten Leitungsmaterials verantwortlich. Die Verwendung von für den Gebrauch von Diesel nicht geeigneter Leitungen kann zu Schäden an der Pumpe und an Personen oder zu Verseuchung führen. Empfohlene, minimale Merkmale der Leitungen:

Auslassleitung	•
Nominaler Durchmesser	1"
Nominaldruck	10bar
Ansaugleitung	
Nominaler Durchmesser	1" 1/4
Nominaldruck	10bar

Benutzen Sie entsprechende Leitungen für Unterdruckbetrieb.

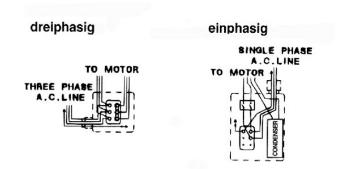
ACHTUNG: Das Lockern der Anschlüsse (Gewindeanschlüsse, Flanschanschlüsse, Dichtungen) kann zu ernsthaften Umwelt- und Sicherheitsproblemen führen. Überprüfen Sie alle Anschlüsse mach der ersten Installation und dann jeweils täglich. Falls notwendig, ziehen Sie die Anschlüsse fest.



Elektroleitungen:

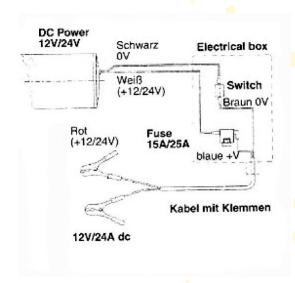
Wechselstrommotoren

Alle Wechselstrommotoren werden mit einem kurzen Kabel zum Produktionstest geliefert. Um den Motor an die Stromleitung anzuschließen, öffnen Sie die Abdeckung des Klemmbretts, entfernen das oben genannte Kabel und schließen die Leitung gemäß des folgenden Schema an. Anschlussschema:



Die einphasigen Motoren werden mit zweipoligem Schalter und Kondensator komplett verkabelt und im inneren des Klemmbretts installiert geliefert (siehe Schema). Die Eigenschaften des Kondensators sind bei jedem Modell auf dem Typenschild der Pumpe angegeben. Der Schalter verfügt nur über die Funktion Start/Stop der Pumpe und kann auf keinen Fall den vorgesehenen Hauptschalter ersetzen. Gleichstrommotoren

Anschlußplan 12V/24V



Alle Gleichstrommotoren sind wie folgt ausgerüstet:

Litzen mit Kabelschuhen zum Anschluss der Speisung. Weißes (oder braunes) Kabel Pluspol (+), Schwarzes (oder blaues) Kabel Minuspol (–).

Die Motoren sind auch mit folgenden Ausrüstungen erhältlich: Klemmbrett (Schutzklasse IP55 gemäß der Vorschriften EN634-5-86) komplett mit Start-/Stopschalter, Schmelzsicherungen zum Schutzgegen Kurzschlüsse und Überströme.

2m langes Speisekabel komplett mit Zangen zum Anschluss an die Batterie Rot Pluspol (+), Schwarz Minuspol (–).

ACHTUNG:

Die Pumpen werden ohne elektrische Sicherheitsvorrichtungen wie Sicherungen, Motorschütze, Systeme gegen unbeabsichtigtes Wiederanlassen nach vorübergehender Stromunterbrechung oder anderem ausgestattet. Der Installateur ist verantwortlich für den korrekten Anschluss der Stromzufuhr gemäß den anzuwendenden Normen.



Werkzeuge – Zerspanung Industriebedarf Maschinen – Schweißtechnik – Arbeitsschutz- Fullservice

Beachten Sie folgende Angaben zum korrekten Anschluss an das Stromnetz

- Während der Installation und den Wartungsarbeiten vergewissern Sie sich, dass sich die Elektroleitungen nicht unter Strom befinden.
- Verwenden Sie Kabel mit geringem Durchmesser, nominalen Spannungen und vom Verlegetyp her den elektrischen Merkmalen angepasst, die unter "technische Daten" angegeben sind und der Installationsumgebung entsprechen.
- Bei den Dreiphasenmotoren überprüfen Sie die korrekte Drehrichtung!
- Alle Wechselstrommotoren sind mit einer Erdung ausgestattet, die an die Erdleitung des Stromnetzes angeschlossen werden soll.
- Schließen Sie stets den Deckel des Klemmbretts, bevor Sie den Strom zuschalten, nachdem Sie die Unversehrtheit der Dichtungen überprüft haben, die die Schutzklasse IP55 gewährleisten.

Inbetriebnahme und Gebrauch:

Vor dem Starten

• Prüfen Sie, dass die im Ansaugbehälter vorhandene Dieselmenge größer als diejenige Menge ist, die man befördern möchte.

Vor dem Starten

- Vergewissern Sie sich, dass das verbleibende Fassungsvermögen des Auslaufbehälters größer als diejenige ist, die man befördern möchte.
- Lassen Sie die Pumpe nicht trocken laufen; dies könnte zu ernsthaften Schäden an Ihren Bauteilen führen.
- Vergewissern Sie sich, dass sich die Leitungen und das Zubehör in gutem Zustand befinden. Das Austreten von Diesel kann zu Sach- und Personenschaden führen.
- Starten oder stoppen Sie die Pumpe nie durch einfaches Einstecken oder Herausziehen von Netzsteckern.
- Betätigen Sie die Schalter nie mit nassen Händen.
- Längerer Hautkontakt mit Diesel kann zu Schäden führen. Es empfiehlt sich, Brille und Handschuhe zu benutzen.
- Die einphasigen Motoren verfügen über einen automatischen Thermoschutzschalter. Bei extremen Arbeitsbedingungen kann es zum Anstieg der Motortemperatur und daraus folgendem Stillstand durch Eingreifen des Thermoschutzschalters kommen. Schalten Sie die Pumpe ab und lassen Sie sie abkühlen, bevor Sie diese wieder in Gebrauch nehmen. Die Thermoschutzvorrichtung stellt sich automatisch wieder ab, sobald der Motor ausreichend abgekühlt ist.

ACHTUNG:

Die Motoren sind nicht vom Explosionsgeschützten Typ. Sie dürfen keinesfalls dort installiert werden, wo entflammbare Dämpfe auftreten können.

Gebrauch

- Bei der Verwendung von Schläuchen befestigen Sie deren Enden an den Behältern. Sollten keine geeigneten Anschlussmöglichkeiten vorhanden sein, nehmen Sie das Ende des Auslaufschlauchs fest in die Hand, bevor Sie mit der Abgabe beginnen.
- Gebrauch
- Vor dem Anlassen der Pumpe vergewissern Sie sich, dass das Auslassventil geschlossen ist (Förderpistole oder Leitungsventil).
- Betätigen Sie den Anlasser. Das Ventil gestattet den Betrieb bei geschlossenem Auslauf nur kurzfristig.
- Öffnen Sie das Auslassventil und halten Sie dabei das Schlauchende gut fest.
- Schließen Sie das Auslassventil, um die Abgabe zu stoppen.
- Sobald die Abgabe abgeschlossen ist, schalten Sie die Pumpe ab.

ACHTUNG: Der Betrieb bei geschlossenem Auslass ist nur kur.

G: Der Betrieb bei geschlossenem Auslass ist nur kurzfristig (max. 2/3 Minuten) zulässig. Nach dem Gebrauch vergewissern Sie sich, dass die Pumpe abgeschaltet ist.

Stromausfall

Ein Stromausfall, der zu unvorhergesehenen Stillstand der Pumpe führt, kann auf folgende Ursachen zurückzuführen sein:

- Eingriff von Sicherheitsvorrichtungen.
- Stromausfall im Netz.

In jedem Fall gehen Sie wie folgt vor:

- Schließen Sie das Auslassventil.
- Befestigen Sie das Ende des Auslaßschlauches in der am Behälter vorgesehenen Halterung.
- Drehen Sie den Kontrollschalter auf OFF.

Nachdem Sie die Ursache für den Stillstand festgestellt haben, beginnen Sie wieder mit der Arbeit wie unter "Gebrauch" beschrieben.



8 +43 (1) 60 108-0



Wartung:

Die Pumpen wurden so konzipiert und konstruiert, dass diese nur einer geringen Wartung bedürfen.

- Überprüfen Sie öfters den Pumpenkörper und die Schlauchanschlüsse, um mögliche Undichtheiten beizeiten festzustellen.
- Halten Sie den Pumpenkörper immer sauber, so dass mögliche Undichtheiten sofort festgestellt werden.
- Nach mehrmaligem Betrieb oder beim Auftreten einer Verminderung der Fördermenge entnehmen Sie den Filter und reinigen diesen.

Probleme und Lösungen:

Frobleme und Losungen.	•						
Mögliche Ursache	<u>Behebung</u>						
	Der Motor läuft nicht						
Kein Strom	Überprüfen Sie die elektrischen Anschlüsse und die Sicherheitssysteme						
Rotor blockiert	Ausbauen, auf möglichen Schaden oder Verstopfung hin überprüfen, einbauen						
Motorprobleme	Rufen Sie die Spiral Werkstätte bzw. Ihren Sachbearbeiter an						
	Niedrige oder gar keine Fördermenge						
Niedriger Flüssigkeitsstand	Füllen Sie den Behälter auf						
Fußventil blockiert	Säubern oder wechseln						
Verstopfter Filter	Reinigen Sie den Filter						
Überhöhter saugseitiger Unterdruck	Setzen Sie die Pumpe im Hinblick auf den Flüssigkeitsstand im Behälter tiefer oder verwenden Sie Schläuche mit größerem Durchmesser.						
Erhebliche Lastverluste im Kreislauf	Verwenden Sie kürzere ode <mark>r i</mark> m Du <mark>rc</mark> hmesser größere Schlä <mark>uch</mark> e						
Ventil blockiert	Lösen, säubern oder austauschen						
Luftzufuhr in die Pumpe oder in den Ansaugschlauch	Überprüfen Sie die Dichtheit der Anschlüsse						
Niedrige Rotationsgeschwindigkeit	Überprüfen Sie die Spannung an der Pumpe; stellen Sie die Spannung neu ein bzw. verwenden Sie Kabel größeren Durchmessers						
Flüssigkeitsverlust	Überprüfen Sie die Anschlüsse un <mark>d</mark> Dicht <mark>un</mark> gen						
Der Ansaugschlauch liegt auf dem Boden des Behälters	Heben Sie den Schlauch an						

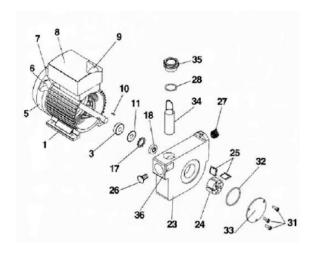
Geräuschemission:

Unter normalen Betriebsbedingungen steigt die Geräuschemission bei allen Modellen nicht über den Wert 70dB "A" im Abstand von 1 Meter zur Elektropumpe.

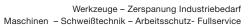
Entsorgung verseuchten Materials:

Bei Wartungsarbeiten oder im Falle der Demolition der Maschine lassen Sie bitte keine verseuchten Teile der Maschine liegen. Zur korrekten Entsorgung halten Sie sich bitte an die örtlichen behördlichen Vorschriften.

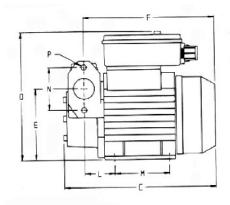
Explosionszeichnung, Teileliste und Abmessung:

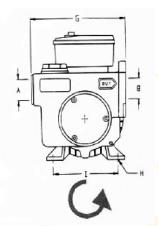


Nr.Bezeichnung	Stk.
1 Motorstator	_1
2 Motorrotor	1
3 Lager	1
5 Lüfterabdeckung	1
6 Lüfterrad	1
7 Zweipoliger Schalter	1
8 Klemmbrettdeckel	1
9 Kondensator	1
10 Keil	1
11 Ausgleichsring	1
17 Halterring	1
18 BABSL-Dichtung	1
23 Pumpenkörber	1 🌑
24 Pumpenrotor	1
25 Schaufel	5
26 Ventil	1
27 Feder	1
28 O-Ring	1
31 Schraube	3
32 O-Ring	1
33 Vorderdeckel	. 1
36 Filter-Namenschild	1









Α	В	С	D	Е	F	G	Н	1	┙	М	N	0	Р		Q
1"	BSP	220	185	103	190	141	7	100	43	80	62	-	8		-
Abmessungen in mm															